



UV3810

产品描述

UV3810 具有以下产品特性:

技术	环氧
外观	黑色液体
固化	紫外光固化/或加热固化
产品优点	● 单组分 ● 双重固化 ● 快速紫外光固化 ● 阴影部分可加热固化 ● 高粘结力
应用	粘结
典型的封装应用	摄像模组镜头镜筒粘接

当 UV3810 暴露在合适强度的紫外光下会快速固化。作为光固化的补充，这款胶水含有第二种热固化引发剂来提高阴影面积的固化。

固化前材料典型特性

性能	测试方法	典型值
粘度	Brookfield CP51, 5rpm, 25 °C, mPa·s (cP)	10500
触变系数		6
比重		1.4
可操作时间	@ 25°C, 天	3
储存寿命	@ 2~8°C (从生产日期算), 年	1

典型的固化特征

推荐的固化条件

光源和条件:

UVA 或 UVB 光源

光强, mW/cm²

250



曝光时间, 秒 >4

固化深度

365nm LED 光源:

500 mW/cm², 4 秒, mm: 1

推荐的热固化条件:

60 分钟 @ 80°C

10 分钟 @ 100°C

以上的固化条件是指导性推荐。固化条件（时间和温度）不仅可以根据客户的固化设备，加热炉负荷，实际炉温而变化，而且也可以根据客户的经验和他们的应用要求变化。

固化后材料典型特性

在中压汞灯下固化(3000mJ/cm²加热固化 60 分钟 @ 80°C)

物理性能

性能	测试方法	典型值
热膨胀系数:		
alpha 1, <T _g , cm/cm°C		38×10^{-6}
alpha 2, >T _g , cm/cm°C		133×10^{-6}
玻璃化转变温度 T _g ,	TMA, °C	36
模量	@ 25 °C (MPa)	6100

使用性能

性能	测试方法	典型值
模具剪切强度	@ 25°C , kg f:	
3*3 mm 的玻璃粘在 LCP(E525t) 上		13

基本信息

有关本产品的安全注意事项，请查阅长盈的材料安全数据资料(MSDS).

声明

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于公司明确声明对所有因销售长盈产品或特定场合下使用长盈产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

使用说明

1. 要想获得最好的黏结性能，涂胶部位须清除油污并清洗干净。
2. 在运输和贮存过程中一些填料发生沉降是很普遍的现象。因此，在使用前最好将运输容器内的物体充分混合。
3. 把胶施在要粘接的所有表面上并连接起来。
4. 大多数应用情况下只需要接触压力。
5. 使用寿命随使用方法和贮存条件而变化。

储存条件

产品储存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。贮存信息标注在产品外包装的标签上。

推荐贮存温度: 2~8 °C.

被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用胶液，不要将任何胶液倒回原包装内。长盈公司将不会对已受到污染的或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。如需更多信息，请与长盈公司技术服务部或客户服务部联系。