

产品简介

UV3803F 是一款单组分，高触变性，快速固化的紫外光固化粘合剂，在一定波长的紫外线照射下几秒钟内便可固化，固化后胶层柔韧，具有优异的耐振动和抗冲击性能。触变特性可防止胶水发生迁移，典型应用为 BGA 边角绑定。

固化前特性

	典型值	范围	测试标准
外观	骨白色膏状液体		
化学类型	聚氨酯丙烯酸酯		
密度(g/cm ³)	1.12	1.05-1.15	GB/T13354-1992
粘度(mPa.s)(Brookfield)			
TB, 10rpm	30000	18000-35000	GB/T2794-1995

推荐固化条件

UV3803F 暴露于足够强度的紫外线或可见光下就会固化。要想使暴露于空气中的表面完全固化，使用 220~260nm 的紫外线照射加速表面脱粘固化。固化速度和最终固化深度取决于光强，光源的光谱分布，暴露时间和被粘接材料的透光性。

固定时间, 6mW/mm²(s) < 10

固化后材料的特性

推荐固化条件: 30mW/cm²@365nm 固化 30s

物理特性	典型值	测试标准
断裂伸长率(%)	85	ISO527
拉伸模量(N/mm ²)	480	ISO527

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907

拉伸强度(N/mm2)	14	ISO527
拉剪强度(N/mm2)		ISO4587
聚碳酸酯	18	

使用说明

1. 该产品具有光敏性。在储存时应远离日光、紫外光和人造光源。
2. 要想获得最好的黏结性能，涂胶部位须清除油污并清洗干净。
3. 为了达到更好的表干，需要更高强度的紫外线进行照射。
4. 固化速度取决于紫外线的强度、光源与胶层的距离和所需固化的深度等。
5. 在紫外线照射时切勿来回的移动材料，否则容易造成胶层发白和粘接强度下降。
6. 使用完后，须立即盖上盖子。须用防紫外线胶管进行施胶。
7. 过多未固化的胶黏剂能够被有机溶剂擦掉。
8. 粘结件在承受载荷前应当先冷却。

注意事项

远离儿童存放。

建议在通风良好处使用。

若不慎接触皮肤，要先擦拭，然后用清水冲洗；

若不慎接触眼睛，立即用清水冲洗，并到医院检查。

详细资料请参阅本品的 MSDS。

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907



包装规格

55cc /支

1L /桶

贮存条件

在 8-28℃阴凉干燥处存放。不要受紫外线或日光照射。

贮存期：12 个月。

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907