



UV3354

产品说明

UV3354 具有下列产品特性：

技术	丙烯酸酯杂化
外观	黑色
固化	紫外(UV) + 热固
产品优点	- λ 不到点 - λ 单组分 - λ 双重固化体系 - λ 高触变系数 - λ 高粘度 - λ 快速 UV 固化反应 - λ 快速低温固化 - λ 高延展性和任性 - λ 对 LCP 有好的粘接力
应用	摄像模组组装, AA 制程 (主动调整)
主要基材	LCP, PC,陶瓷

LONGAIN UV3354 双重固化胶水的设计用于高深宽比的点胶，目的是更容易调整最终的组装。经紫外光照射再加上随后的加热固化，胶水完全固化后，此款产品可以在 LCP 基材上得到很好的固化深度和固化强度。为了达到最终的元件形态，临时的固化允许任何的调整。

未固化的胶水典型特性

特性	典型值
粘度, 流变仪 $20s^{-1}$ 2°C 锥板 @ 25 °C, cps	40000
触变系数 T.I. ($2s^{-1}/20s^{-1}$)	5.7
工作时间, 25°C, 粘度增加 <25%	3 days
储存寿命, -20°C	6 months

典型固化曲线

推荐的初始的 UV 固化

UV 波长, nm	220 to 380
光强(LED lamp) mW/cm ²	1000
曝光时间, second	4

推荐的二次加热固化曲线

60mins@80°C

以上的固化条件是指导性推荐。固化条件（时间和温度）不仅可以根

物理特性

特性	典型值
热膨胀系数, ppm/°C,	
Tg 点以下	55
Tg 点以上	165
玻璃化转变温度 (Tg), °C, DMA	58
模量 E@25°C, Mpa,	3319
断裂延展率	60%
85RH/85% 120 小时后的断裂延展率	25%
硬度, 邵氏 A	85
固化深度 mm, UV@365nm, 4s	0.6
固化收缩率, 体积	2.3%
*注意: 以上的数据是在一下条件固化后测试的	
UV(365nm, 4S x 1000mW/cm =4J)+热固 80°C2	

性能特性

粘接力 (3X3mm 的玻璃在 LCP 上)	典型值
UV 固化后, kg-f	8.8
UV+热固 后, kg-f	14.98
85%/85RH, 120 后, kg-f	11.24
UV+ 热固	
85%/85RH, 1000 小时后, kg-f	6.45
UV+ Thermal	
*注意: UV@365nm 4S x 1000mW/cm =4J, Thermal: 80°C@1hr	

2

基本信息

有关本产品的安全注意事项，请查阅长盈的材料安全数据资料(MSDS)。

回温

1. 用胶之前允许包装达到室温
2. 从冰箱里拿出来后，回温过程中胶管保持标准的垂直放置。
3. 在胶达到 25°C 之前不允许打开包装。打开包装之前应将包装上所有产生的水分擦干净。
4. 不能再冻。一旦胶水回温至 25°C 就不能再重新冰冻。

使用说明

1. 回温好的胶水应该立刻放在点胶机上使用。
2. 使用时如果胶水被转移到一个最终的点胶容器里，必须注意避免污染物和空气混进胶水里。
3. 胶水必须在推荐的工作时间内完全用完。

储存

产品储存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。贮存信息标注在产品外包装的标签上。

最佳储存条件: -20°C/避光

被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用胶液，不要将任何胶液倒回原包装内。长盈公司将不会对已受到污染的或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。如需更多信息，请与长盈公司技术服务部或客户服务部联系。

