

产品简介

UV1819 是一款单组分，低粘度的紫外光固化粘合剂，在一定波长的紫外线照射下几秒钟内便可固化，固化后胶层柔韧，具有优异的耐振动和抗冲击性能。主要用于粘接、密封或涂敷金属和玻璃部件。典型应用 LCD 金属管脚固定。

固化前特性

	典型值	范围	测试标准
外观	浅琥珀色液体		
化学类型	聚氨酯丙烯酸酯		
密度(g/cm ³)	1.06	1.02-1.12	GB/T13354-1992
粘度(mPa.s)(Brookfield DV2T)			
CP40, 20rpm	2500	2000-3000	GB/T2794-1995

使用 50mW/cm² 强度的紫外线进行固化

表面消粘时间(s)	3	< 20
固化深度(mm@60s)	3.0	

固化后材料的特性

物理特性	典型值	测试标准
断裂伸长率(%)	255	GB1040-1992
硬度(邵氏 D)	70	GB/T 2411-1980
剪切强度(MPa)		GB/T7124-1986
钢对玻璃 15s@50mW/cm ²	20.6	

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907

配合促进剂 7649 24h@25°C

钢对钢	13.8	
剥离强度 (KN/m)	4.1	
工作温度(°C)	-50-150	
	电性能	典型值
介电常数(1kHz)	5.2	GB/T1693-2007
介电损耗(1kHz)	0.03	GB/T1693-2007
体积电阻率($\Omega\cdot\text{cm}$)	8×10^{12}	GB1410-1989
介电强度(KV/mm)	25	

使用说明

1. 该产品具有光敏性。在储存时应远离日光、紫外光和人造光源。
2. 要想获得最好的黏结性能，涂胶部位须清除油污并清洗干净。
3. 为了达到更好的表干，需要更高强度的紫外线进行照射。
4. 固化速度取决于紫外线的强度、光源与胶层的距离和所需固化的深度等。
5. 在紫外线照射时切勿来回的移动材料，否则容易造成胶层发白和粘接强度下降。
6. 使用完后，须立即盖上盖子。须用防紫外线胶管进行施胶。
7. 过多未固化的胶黏剂能够被有机溶剂擦掉。
8. 粘结件在承受载荷前应当先冷却。

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907



注意事项

远离儿童存放。

建议在通风良好处使用。

若不慎接触皮肤，要先擦拭，然后用清水冲洗；

若不慎接触眼睛，立即用清水冲洗，并到医院检查。

详细资料请参阅本品的 MSDS。

包装规格

55cc /支

1Kg/桶

贮存条件

在 8-28℃阴凉干燥处存放。不要受紫外线或日光照射。

贮存期：12 个月。

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907