

产品简介

UV890 是一种单组份、UV 固化胶。可以为不平的表面提供耐湿气和耐强化学品的保护；与一般的工业焊料、免清洗锡膏、镀金属、元器件和基板有很好的相容性，对其表面有优良的粘接力和出色的保护；对材料表面的湿润性非常好，固化后不会有气泡。

固化前特性

	典型值	范围	测试标准
外观	无色透明液体		
化学类型	丙烯酸酯		
密度(g/cm ³)	1.04	1.02-1.12	GB/T13354-1992
粘度(mPa.s)(Brookfield DV2T)			
CP40,50rpm	3500	3000-4000	GB/T2794-1995

典型固化特性

UV890 暴露于足够强度的紫外线下就会固化。要想使暴露于空气中的表面完全固化，使用 220~260nm 的紫外线照射加速表面脱粘固化。

最低 UV 固化条件

中压汞灯(200 watts per inch), 秒 5 <20

固化后材料的特性

物理特性	典型值	测试标准
硬度(邵氏 D)	85	GB/T 2411-1980

电性能 典型值

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907



介电常数(1MHz)	3.30	GB/T1693-2007
介电损耗(1MHz)	0.014	GB/T1693-2007
体积电阻率($\Omega \cdot \text{cm}$)	1.4×10^{16}	GB1410-1989
介电强度(KV/mm)	40	

使用说明

- 1.要想获得最好的黏结性能，涂胶部位须清除油污并清洗干净。
- 2.适用于高速喷涂等设备。
- 3.涂层厚度跟板的大小、结构，施胶方式有关。
- 4.浸涂工艺：以 5 英寸/分钟的速率操作，涂层厚度约为 3mils。
- 5.喷涂、流涂工艺：无溶剂共形覆膜胶相对于溶剂型产品需要降低流速，增加气压，喷枪位与板上方 2~3 英寸。
- 6.设备参数会影响最终的涂层厚度。

注意事项

远离儿童存放。

建议在通风良好处使用。

若不慎接触皮肤，要先擦拭，然后用清水冲洗；

若不慎接触眼睛，立即用清水冲洗，并到医院检查。

详细资料请参阅本品的 MSDS。

包装规格

1Kg/桶

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907



贮存条件

在 8-28℃阴凉干燥处存放。不要受紫外线或日光照射。

贮存期：六个月。

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907