

产品简介

EO8619 是一种单组份、低温固化的环氧树脂胶粘剂。由于它的粘度特性使它适用于针筒式点胶，并且具有良好的胶点形状控制。EO8619 具有良好的高速点胶特性，良好的胶点形状和在电路板上良好的电气特性。

典型用途

在波峰焊之前将 SMD 元件粘接在印刷电路板上。尤其适合要求低温固化的热敏元件的粘接或有快速固化需要的场合使用。

固化前材料的特性

	典型值
化学类型	环氧树脂
外观	暗红色凝胶
比重@25°C	1.22
卡松粘度@25°C, mPa.s	30,000
屈服值@25°C, Pa.	350
扩展, %	5
塌落度, %	4
颗粒尺寸, 微米	<80

典型固化特性

EO8619 与常规产品相比具有固化温度低和固化时间短的特性。适宜的固化条件是 100°C 左右下加热（大约 90~120 秒），固化速度及其最终强度与在固化温度下固化的时间长短有直接关系。

固化后材料的特性

（100°C 固化 30 分钟）

物理性能

密度, g/cm ³	1.3
玻璃化温度, °C	50
热膨胀系数, ppm/°C	
玻璃化温度前	60
玻璃化温度后	120

电性能

体积电阻率, ASTM D257, Ω.cm	1.2×10 ¹⁵
表面电阻率, ASTM D257, Ω	1.9×10 ¹⁶
介电击穿强度, ASTM D149 KV/mm	30
表面绝缘电阻, ohms	
IPCTM 650, 2.6.3.1 comb pattern,	

50V bias, 100V 测试

初始	10 ¹²
4 天@40°C, 95%RH	10 ¹²
7 天@40°C, 95%RH	8.9×10 ¹¹

介电常数与损耗, ASTM D150

	常数	损耗
@1kHz	3.24	0.02
@10kHz	3.05	0.03
@1MHz	2.89	0.04
@10MHz	2.75	0.05

电解质腐蚀, DIN 53489

A-1

固化后的性能

在喷砂钢片的剪切强度

（100°C 固化 30 分钟）	N/mm ²	30
	(psi)	(4350)

C-1206 电容器粘接到裸 FR4 电路板上的扭转强度
（100°C 固化 5 分钟）

扭转强度	N.mm	50
拉脱强度	N	50

实际中所达到的粘接强度将根据 SMA 元件的种类，胶点的尺寸和形状及阻焊覆膜的型号及固化程度的不同而有一定的差异。

耐热焊料浸渍性

根据 IPC SM817(2.4.42.1)标准，8619 经过热焊料浸渍实验合格。将用 8619 粘接的 FR4 PCB 上的 C-1206 电容器置于温度为 260°C 的焊料锅上方停留 60 秒，然后在锅中浸渍 10 秒，没有任何元件脱落或移位现象。

注意事项

本品不宜在纯氧或富氧系统中使用，不能用做氯气或其他强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项，请查阅材料安全数据资料(MSDS)。

使用指南

本产品有方便实用的注射针筒包装，可直接装到各种常用的气压/时间控制点胶设备上使用。

冷藏储存的产品必须在恢复到室温之后方可使用，使用之前要把点胶嘴、适配器等配件彻底清洗干净以避免与其他环氧胶或丙烯酸酯胶造成交叉污染。

点胶机不工作时不要把用过的未清洗的点胶针嘴或

适配器放在点胶机上超过24小时。不要把未清洗的点胶针嘴长时间的浸泡在溶剂内。点胶量的大小取决于工作压力、时间、点胶嘴尺寸和环境温度。这些参数随点胶机型号不同而不同，需要进行工艺优化。理想的点胶温度应控制在30~35°C。不建议在更高温度下点胶。本产品也可使用Archemedes泵系统点胶。本产品不宜使用移针式点胶器。

数据范围

本文中的数据为典型的值和/或范围(基于平均值±2标准偏差)，这些值是根据实际测试数据和周期性验证取得的。

贮存条件

- 1.本产品的理想贮存条件是2°C~8°C温度范围内的阴凉干燥处,于原包装内存放。贮存期6个月。
- 2.为避免污染未用胶液,不能将任何胶液倒回原包装内。

说明

本文的数据是在实验室条件下获得的，由于使用条件的差异，使用者需参照这些数据和使用条件进行分析和试验。本公司不担保销售本公司产品和特定工况下使用本公司产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失责任。

用户在使用过程遇到任何问题，可以和本公司技术服务部联系，我们将为您提供一切帮助。

声明：该说明书真实可靠。其中数据仅可作为参考。对于任何人使用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。如果客户使用了本说明书未提及的使用方法，造成的后果应由客户自己负责。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。客户应该对产品是否适用于使用要求负责。烟台长盈公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907