

### 产品简介

CA1460 是一种低气味、低白化的氰基丙烯酸酯胶粘剂。

### 典型用途

适用于快速粘接大范围金属、塑料或弹性体材料。

### 固化前材料性能

	典型值
化学类型	氰基丙烯酸酯
外观	无色液体
粘度@25°C, mPa.s	30~60
Brookfield LV, 1# 转子@30 转/分	
比重@25°C	1.1

### 固化速度

正常条件下，环境湿气引发胶水固化。固化速度取决于环境湿度和温度，粘接间隙，是否使用促进剂。建议耐化学品和耐溶剂测试前，固化 24 小时以上。

固化速度跟使用材料有关。下面数据在 22°C/50%湿度下测试，材料强度达到 0.1N/mm<sup>2</sup> 的时间：

固定时间, s	
钢片	240~300
铝片	≤3
橡胶	≤3
ABS	5~10
PVC	20~40
聚碳酸酯	15~25

### 固化后材料典型性能

固化 1 周@22°C。

### 物理性能

热膨胀系数, ISO11359-2, K <sup>-1</sup>	361×10 <sup>-6</sup>
导热系数, ISO8302, W/mk	0.2
玻璃化温度 ISO11359-2, °C	120

### 电性能

介电常数与损耗, ASTM D150	常数	损耗
@1kHz	3.8	0.03
@ 1MHz	3.4	0.02
@10MHz	3.3	0.04
体积电阻率, ASTM D257, Ω.cm	63×10 <sup>15</sup>	
表面电阻率, ASTM D257, Ω	12.3×10 <sup>15</sup>	
介电强度, ASTM D149, kV/mm	25	

### 固化后材料特性

固化 72 小时@22°C.

	典型值
拉剪强度, ISO4587, N/mm <sup>2</sup>	
喷砂低碳钢	17~26
铝片	6~16
拉伸强度, ISO6922, N/mm <sup>2</sup>	
橡胶	9~17

### 耐化学/溶剂性能

在标明条件下老化，在 22°C 下测试：

溶剂	温度	初始强度剩有率 %			
		100 小时	500 小时	1000 小时	5000 小时
机油	40	95	80	70	65
无铅汽油	22	95	95	80	80
乙醇	22	115	130	105	125
异丙醇	22	115	120	115	135
水	22	75	40	15	5
98% RH	40	50	45	25	5

烟台长盈电子科技有限公司

地址：山东.烟台经济技术开发区珠江路 60 号

电话：0535-6105906 传真：0535-6105907

## 注意事项

本产品不宜在纯氧与/或富氧环境中使用，不能用于氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

刺激眼睛和皮肤,使皮肤致敏。含有氰基丙烯酸类物质,如接触眼睛,用水冲洗15分钟,寻求医生帮助。接触皮肤,用大量肥皂水冲洗。

过多或反复接触皮肤会刺痛皮肤,导致皮肤过敏。如产生皮肤过敏症状,停止接触本产品并寻求医生帮助。避免接触皮肤,使用提供的涂胶嘴。其它类型的涂胶器可从本公司得到。

## 避免儿童接触产品

对于本产品的安全操作信息,请参看材料安全数据资料(MSDS)。

## 使用说明

粘接表面应清洗干净、干燥无油脂,在一个粘结面涂促进剂,将本品涂在另一个表面上(不要涂在促进剂的表面),然后立即将两个表面合拢压紧。点较少,粘接效果更好。

## 包装规格

订货代号:146020。20g/瓶。

## 贮存条件

本产品可在2~8℃的阴凉、干燥处贮存,有效期1年。为避免污染未用胶液,不能将任何胶液倒回原包装内。

## 说明

本文中所含的各种数据仅供参考,并确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上,及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此,本公司明确声明不担保因销售本公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题。本公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的本公司的专利许可

证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受中国、外国专利或专利应用的保护。

烟台长盈电子科技有限公司

地址:山东.烟台经济技术开发区珠江路60号

电话:0535-6105906 传真:0535-6105907